



Edgetek™ AT Acetal (POM) Compounds

Product Table

Specialty Engineered Materials

PolyOne offers a POM range of unfilled, filled and impact grades compounds, available under the brand name of Edgetek, using POM homopolymer or copolymer as base resin. Available in a wide range of physical properties, these materials are specified where certain key performance issues are critical. In addition to the standard range, products can be custom-formulated to meet your specific requirements or colors, offering you both product and design flexibility.

		Edgetek™ Reinforced												
		Group	Edgetek ATC-xGF/000 Natural UV				Edgetek ATC-xGB/000 Natural UV			Edgetek ATC-xM/000 Natural UV			Edgetek ATC-xGF/xGB Natural UV	
		Description												
		Type	10GF	20GF	30GF	40GF	10GB	20GB	30GB	10M	20M	30M	10GF/10GB	15GF/15GB
Density	ISO 1183	g/cm3	1,45	1,51	1,59	1,67	1,45	1,50	1,58	1,47	1,54	1,62	1,51	1,59
Melt volume rate - 190°C/2,16kg	ISO 1133	cm3/10min	4,51	3,50	2,80	2,20	6,66	6,21	5,76	6,82	5,87	4,60	3,21	2,31
Charpy unnotched impact	ISO 179	KJ/m2	57,0	32,0	24,0	12,0	45,0	36,0	31,0	NB	83,8	74,2	34,0	26,0
Charpy notched impact	ISO 179	KJ/m2	6,5	5,0	4,5	4,0	5,8	4,6	3,5	7,0	6,1	5,7	4,6	3,5
Tensile modulus	ISO 527	MPa	4600	7000	9000	11300	2400	2650	3000	2550	2850	3350	4100	5800
Tensile strenght at yield	ISO 527	MPa	70	85	100	110	46	38	32	40,3	36,7	30,7	45	55
Elongation at break	ISO 527	%	10	3	2	1,5	14	11	10	12	11	8	8	5
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	3300	5150	7400	9300	2100	2400	2600	2185	2610	2900	3400	4200
Flexural strenght	ISO 178	MPa	110,8	115,0	120,0	124,0	98,3	91,3	88,4	102,8	99,0	96,6	107,1	103,5
HDT (0,45Mpa/1,80MPa)	DIN ISO 75-1,2	°C	158/120	160/150	160/150	160/155	145/87	145/90	145/95	153/88	149/93	149/93	155/120	157/132

		Group	Edgetek Impact modified			
		Description	Edgetek ATC-000/000 IMX Natural UV			
		Type	IM5	IM10	IM15	IM20
Density	ISO 1183	g/cm3	1,38	1,36	1,35	1,34
Melt volume rate - 190°C/2,16kg	ISO 1133	cm3/10min	7,22	6,33	5,58	5,41
Charpy unnotched impact	ISO 179	KJ/m2	NB	NB	NB	NB
Charpy notched impact	ISO 179	KJ/m2	12,1	13,3	15,5	17,8
Tensile modulus	ISO 527	MPa	1920	1650	1430	1210
Tensile strenght at yield	ISO 527	MPa	48,0	40,0	35,0	30,0
Elongation at break	ISO 527	%	40,00	>45	>45	>45
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	1630	1370	1200	1040
Flexural strenght	ISO 178	MPa	98,0	90,4	85,4	77,9
HDT (0,45Mpa/1,80MPa)	DIN ISO 75-1,2	°C	146/76	136/71	135/69	134/65

Edgetek ATX XXXX Color		
COPO	HOMO	HOMO
ATC 812	ATH 24	ATH 1416
1,40	1,41	1,41
8,00	1,99	11,27
NB	NR	NB
6,00	12,00	6,00
2300	2500	2800,00
60	68	68,00
50	54	15,00
2050	2300	2600,00
108	115	130,00
148/80	160/88	160/90

CONTACT INFORMATION

Europe

Germany – Gaggenau
+49 (0) 7225 680 20
Spain – Barbastro
+34 (0) 97431 0314
Turkey – Istanbul
+90 (0) 212 549 2241

Americas

U.S. – Avon Lake, Ohio
+1 440 930 1000

Asia

China – DongGuan
+86 (0) 769 8587 8800
China – Shenzhen
+86 (0) 755 2969 2888
India – Mumbai
+91 9820 194 220
Singapore
+65 (0) 6861 9325



*Beyond Polymers.
Better Business Solutions.™*

www.polyone.com

PolyOne Americas

33587 Walker Road
Avon Lake, OH 44012
U.S.A.
Tel.: +1 440 930 1000

PolyOne Asia

Guoshoujing Road No. 88
Z.J Hi-Tech Park, Pudong
Shanghai, 201203, China
Tel.: +86 (0) 21 5080 1188

PolyOne Europe

Rue Melville Wilson 2
5330 Assesse, Belgium
Tel.: +32 (0) 83 660 211

Copyright © 2007, PolyOne Corporation. PolyOne gibt keinerlei Erklärungen oder Garantien ab in Bezug auf die Richtigkeit der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, die Eignung des Werkstoffs für bestimmte Anwendungen sowie die Ergebnisse, die unter Verwendung der genannten Informationen erzielt wurden oder erzielt werden können. Einige der Informationen wurden unter Verwendung von Laborausüstung gewonnen und lassen möglicherweise keine zuverlässigen Rückschlüsse auf das Verhalten und die Eigenschaften zu, die mit größeren Geräten erzielt wurden oder erzielt werden können. Als „typisch“ bezeichnete Angaben oder Werte, für die keine Abweichungen angegeben sind, sind keine Minimal- oder Maximalwerte; bitte wenden Sie sich an Ihre Vertriebsrepräsentanz für genaue Angaben zu Abweichungen bei Werkstoffeigenschaften und Mindest- bzw. Höchstspezifikationen. Die jeweilige Prozessumgebung kann zu Abweichungen gegenüber den in diesem Datenblatt gemachten Angaben bezüglich der Eigenschaften des Werkstoffs führen. PolyOne übernimmt keinerlei Garantie für die Eignung der Produkte oder der gegebenen Informationen für Ihren Prozess oder Ihr Enderzeugnis. Es liegt in Ihrer Verantwortung, eine vollumfängliche Leistungsprüfung des Enderzeugnisses durchzuführen, um die Eignung des Produkts für Ihre Anwendung festzustellen, und Sie allein haften und tragen das Risiko für die Verwendung der Informationen und/oder den Einsatz jeglicher Produkte. POLYONE ÜBERNIMMT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GARANTIE, INSBESONDERE BEZÜGLICH DER MARKTFÄHIGKEIT ODER EIGNUNG ZU EINEM BESTIMMTEN ZWECK, für diese Informationen oder die anhand der Informationen beschriebenen Produkte. Dieses Datenblatt stellt in keiner Weise eine Erlaubnis, eine Empfehlung oder einen Anreiz zur Verwendung einer patentierten Erfindung ohne Erlaubnis ihres Inhabers dar.