



OnFlex™ HT 40A-3S2131

Thermoplastische Elastomer

Hauptmerkmale

Produktbeschreibung

Die thermoplastischen Elastomer-Compounds der Serie OnFlex™ HT basieren auf hydrierten Styrol-Block-Copolymeren (HSBC). Dieses Compound-Spektrum wurde speziell für eine sehr gute Beständigkeit gegen Druckverformung bei hohen Temperaturen und eine hohe Wärmebeständigkeit ausgelegt. Darüber hinaus entsprechen die OnFlex™ HT Compounds der Europäischen Norm EN 681-2 und weisen ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, einen großen Härtebereich und eine gute Verarbeitbarkeit auf.

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv		
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik	• Europa • Lateinamerika	• Nordamerika
Merkmale	• Geringe Druckverformung	• Hohe Wärmebeständigkeit	• Ozonbeständig
Anwendungen	• Rohr Siegel		
RoHS Compliance	• RoHS-konform		
Form	• Granulat		
Verarbeitungsmethoden	• Extrusion	• Spritzgießen	

Technische Eigenschaften ¹

Physikalische Eigenschaften	Typischer Wert (englisch)	Typischer Wert (SI)	Prüfmethode
Dichte	1,00 g/cm³	1,00 g/cm³	ISO 1183
Elastomere	Typischer Wert (englisch)	Typischer Wert (SI)	Prüfmethode
Zugfestigkeit ²			DIN 53504
Fluss : Bruch, 73°F (23°C), 0,0787 in (2,00 mm)	653 psi	4,50 MPa	
Querfluss : Bruch, 73°F (23°C), 0,0787 in (2,00 mm)	1130 psi	7,80 MPa	
Streckdehnung ²			DIN 53504
Fluss : Bruch, 73°F (23°C), 0,0787 in (2,00 mm)	620 %	620 %	
Querfluss : Bruch, 73°F (23°C), 0,0787 in (2,00 mm)	790 %	790 %	
Einreissfestigkeit	140 lbf/in	25 kN/m	ISO 34-1
Druckverformungsrest			ISO 815
14°F (-10°C), 22 hr	45 %	45 %	
14°F (-10°C), 72 hr	52 %	52 %	
73°F (23°C), 72 hr	12 %	12 %	
158°F (70°C), 22 hr	28 %	28 %	
212°F (100°C), 22 hr	45 %	45 %	
257°F (125°C), 22 hr	46 %	46 %	
302°F (150°C), 22 hr	70 %	70 %	
Spannungsrelaxation			ISO 3384
73°F (23°C) ³	15 %	15 %	
73°F (23°C) ⁴	28 %	28 %	
Härte	Typischer Wert (englisch)	Typischer Wert (SI)	Prüfmethode
Shorehärte			DIN 53505
Shore A, 3 s, 73°F (23°C), 0,236 in (6,00 mm), Spritzgießen	40	40	

Copyright © 2015 PolyOne Corporation. PolyOne leistet keinerlei Gewähr oder Zusicherungen in Bezug auf die Zuverlässigkeit, die Eignung für bestimmte Anwendungszwecke oder die Ergebnisse, die mit den in diesem Dokument enthaltenen Informationen erreicht werden oder erreichbar sind. Einige der hier enthaltenen Informationen basieren auf der Arbeit im Labor, bei der Ausrüstung in kleinem Maßstab verwendet wird, die möglicherweise keine zuverlässigen Angaben zur Leistung oder den Eigenschaften zulässt, die mit Ausrüstung in größerem Maßstab erreicht werden oder erreichbar sind. Als „typisch“ bezeichnete Werte oder Werte ohne Angabe eines eigenen Wertebereichs stellen keine Mindest- oder Höchstwerte dar; bitte wenden Sie sich an Ihren Händler, um die Wertebereiche für die Eigenschaften und die technischen Mindest- und Höchstwerte zu erfahren. Je nach Verarbeitungsbedingungen können die Materialeigenschaften von den in den Informationen angegebenen Werten abweichen. PolyOne leistet keinerlei Gewähr für die Eignung der Produkte von PolyOne oder der dargelegten Informationen für Ihre Verarbeitungsprozesse oder Endanwendung. Der Anwender ist dafür verantwortlich, die Leistung des Endprodukts angemessen zu testen, um die Eignung für den Anwendungszweck zu bestimmen; darüber hinaus übernimmt der Anwender die volle Verantwortung für die Nutzung der hier angeführten Informationen und/oder die Nutzung oder Handhabung der Produkte. POLYONE ÜBERNIMMT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHR, EINSCHLIESSLICH UND NICHT BEGRENZT AUF DIE STILLSCHWEIGENDE GEWÄHR DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR BESTIMMTE ZWECKE, für die im vorliegenden Dokument dargelegten Informationen oder die in den Informationen genannten Produkte. Dieses Datenblatt stellt KEINERLEI Erlaubnis, Empfehlung oder Anregung zur Anwendung einer patentierten Erfindung ohne die Genehmigung des Patentinhabers dar.

Härte	Typischer Wert (englisch)	Typischer Wert (SI)	Prüfmethode
IRHD Härte	50	50	ISO 48
Alterung	Typischer Wert (englisch)	Typischer Wert (SI)	Prüfmethode
Zugfestigkeitsveränderung in Luft 158°F (70°C), 168 hr, 0,0787 in (2,00 mm)	-9,0 %	-9,0 %	DIN 53504
Bruchdehnungsveränderung in Luft 158°F (70°C), 168 hr, 0,0787 in (2,00 mm)	-4,0 %	-4,0 %	DIN 53504
Shorehärteveränderung in Luft Shore A, 158°F (70°C), 168 hr	-1,0	-1,0	DIN 53505
Volumenveränderung 158°F (70°C), 72 hr, in ASTM #1 Öl	20 %	20 %	ISO 1817
158°F (70°C), 168 hr, in Wasser	0,060 %	0,060 %	
Zusatzinformation	Typischer Wert (englisch)	Typischer Wert (SI)	
Generischer Materialtyp	Thermoplastisch Styrol- Elastomere (TPE-S)	Thermoplastisch Styrol- Elastomere (TPE-S)	

Die Eigenschaften werden mithilfe von spritzgegossenen Tafeln gemessen.

Verarbeitungsinformation

Spritzguß	Typischer Wert (englisch)	Typischer Wert (SI)
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	356 bis 428 °F	180 bis 220 °C
Werkzeugtemperaturbereich	86,0 bis 140 °F	30,0 bis 60,0 °C
Spritzgeschwindigkeit	Schnell	Schnell

Notizen

¹ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

² 7,9 in/min (200 mm/min)

³ 168 Std., 25% Druckverformung, Methode A

⁴ 100 T., 25% Druckverformung, Methode A

CONTACT INFORMATION

Americas

United States - Avon Lake
+1 440 930 1000

United States - McHenry
+1 815 385 8500

Asia

China - Guangzhou
+86 20 8732 7260

China - Shenzhen
+86 755 2969 2888

China - Suzhou
+86 512 6823 24 38

China - Suzhou
+86 512 6265 2600

Hong Kong -
+852 2690 5332

Taiwan - Yonghe City,
+886 9396 99740, +886 2929 1849

Europe

Germany - Gaggenau
+49 7225 6802 0

Spain - Barbastro (Huesca)
+34 974 310 314



Beyond Polymers.

Better Business Solutions. SM

www.polyone.com

PolyOne Americas

33587 Walker Road
Avon Lake, Ohio 44012
United States
+1 440 930 1000
+1 866 POLYONE

PolyOne Asia

No. 88 Guoshoujing Road
Z.J Hi-tech Park, Pudong
Shanghai, 201203, China
+86 21 5080 1188

PolyOne Europe

6 Giallewee
+352 269 050 35