

OnFlex™ S EH 40A-3S7001

热塑性弹性体

关键特性

产品说明	
OnFlex™-S EH 热塑性弹性体聚合物由氯化苯乙烯嵌段共聚物混合而成。除了具备 OnFlex™-S 产品的主要特性例如硬度高、机械性能良好、加工性良好、着色性能良好、以及操作温度范围大以外，这一系列聚合物具有极好的性价比。OnFlex™-S EH 聚合物充填了其它物质，因此为不透明状态，密度相对较高。	
总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	<ul style="list-style-type: none"> • 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 通用
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 电器用具 • 工业应用 • 汽车领域的应用 • 通用 • 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

技术特性¹

物理性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
密度	1.20 g/cm ³	1.20 g/cm ³	ISO 1183
弹性体	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	174 psi	1.20 MPa	ISO 37
拉伸应力 (300%应变)	290 psi	2.00 MPa	ISO 37
拉伸应力 (断裂)	580 psi	4.00 MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	620 %	620 %	ISO 37
撕裂强度	108 lbf/in	19.0 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F (23°C), 72 hr	20 %	20 %	
158°F (70°C), 22 hr	43 %	43 %	
212°F (100°C), 22 hr	72 %	72 %	
硬度	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	40	40	ISO 868
可燃性	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
雾化 (212°F (100°C))	1.1 mg	1.1 mg	DIN 75201B
补充信息	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
气味等级	3.00	3.00	VDA 270
通用材料类型	苯乙烯类热塑性弹性体 (TES)	苯乙烯类热塑性弹性体 (TES)	
各项属性值是采用注射模制基板测量得出。			

加工信息

注射	典型值 (英语)	典型值 (公尺)
加工 (熔体) 温度	356 到 428 °F	180 到 220 °C
模具温度	86 到 140 °F	30 到 60 °C
注射速度	快速	快速

© 2020 普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品的所有风险和法律责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者暗示使用任何专利发明成果。

OnFlex™ S EH 40A-3S7001

技术数据表

备注

¹ 典型值不用于解释规格书

CONTACT INFORMATION

North America

Avon Lake, United States
33587 Walker Road
Avon Lake, OH, United States ,
44012
+1 440 930 1000
+1 844 4AVIENT

South America

Sao Paulo, Brazil
Av. Francisco Nakasato, 1700
13295-000 Itupeva
Sao Paulo, Brazil
+55 11 4593 9200

Asia

Shanghai, China
2F, Block C
200 Jinsu Road
Pudong, 201206
Shanghai, China
+86 (0) 21 6028 4888

Europe

Pommerloch, Luxembourg
19 Route de Bastogne
Pommerloch, Luxembourg , L-9638
+352 269 050 35



avient.com

© 2020 普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者暗示使用任何专利发明成果。