

总体		
材料状态	• 已商用：当前有效	
供货地区	• 北美洲	
性能特点	• 刚性，良好 • 共聚物	• 抗撞击性，良好 • 流动性中等
用途	• 汽车领域的应用：	• 汽车内部装备
外观	• 可用颜色	
形式	• 颗粒料	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	0.900 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (230°C/2.16 kg)	39 g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 ² (屈服)	26.9 MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 正切 ³	1170 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	64 J/m	ASTM D256
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	100 °C	ASTM D648

注射	额定值 单位制
干燥温度	71.1 到 87.8 °C
干燥时间	1.0 hr
螺筒后部温度	204 到 210 °C
螺筒中部温度	210 到 216 °C
螺筒前部温度	216 到 221 °C
射嘴温度	221 到 227 °C
模具温度	15.6 到 48.9 °C
注塑温度	4.14 到 7.58 MPa
保压	1.03 到 4.14 MPa
背压	0.517 到 1.03 MPa
合模力	3.4 到 5.5 kN/cm ²
垫层	3.18 到 6.35 mm

注射说明
Injection Speed: 1.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 420 to 430°F Hot Runner Temperature: 410 to 440°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 51 mm/min
³ 1.3 mm/min