



## Scolefin® PP 52 T 10-91

**Charakteristik**                      **PP-Homopolymer**  
**20 % Talkum gefüllt**  
**hoch wärmostabilisiert**

Scolefin® PP 52 T 10-91 ist ein **leichtfließender** Talkum gefüllter Spritzgießwerkstoff, der sich auszeichnet durch:

- **ausgewogenes Zähigkeits- und Steifigkeitsverhältnis**
- **hohe Wärmeformbeständigkeit**

### Einsatzgebiete / Anwendung

Bevorzugter Einsatz: Baugruppen mit thermischer Langzeitbeanspruchung und Forderung nach Geruchsarmut, insbesondere Teile in der Automobil-Klimatechnik; für großflächige, dünnwandige Teile

### Verarbeitungshinweise

Scolefin® PP 52 T 10-91 ist auf allen herkömmlichen Spritzgießmaschinen problemlos verarbeitbar.

Für die Düsentemperatur des Spritzgießautomaten empfiehlt sich der Bereich von **200°C bis 240°C**. Als günstig haben sich Werkzeugtemperaturen zwischen **40°C und 60°C** erwiesen. Der Spritzdruck sollte um 10% bis 20% höher liegen als bei der Verarbeitung von reinem Polypropylen.

Scolefin® PP 52 T 10-91 ist nicht hygroskopisch und braucht bei sachgemäßer Lagerung nicht getrocknet zu werden. Eine Konditionierung von Formteilen vor der Komplettierung ist nicht notwendig. Bei Oberflächenfeuchte, z.B. durch Kondenswasserbildung, empfiehlt es sich, 2 Stunden bei 80 °C vorzutrocknen.

### Lieferform und Lagerung

Scolefin® PP 52 T 10-91 wird als zylinderförmiges Granulat angeboten. Der Versand erfolgt in PE-Säcken mit einem Füllgewicht von vorzugsweise 25 kg oder in Octabins.

Die Lagerung der Gebindeware sollte in der Originalverpackung in trockenen Räumen bei Temperaturen unter 35 °C erfolgen. Schädigende Einflüsse, wie Wasser und intensive Sonneneinstrahlung, sind zu verhindern.

Scolefin® - Registriertes Warenzeichen der RP Compounds GmbH





## Scolefin® PP 52 T 10-91

Eigenschaften/ Caracteristiques/ Characteristics	Einheit/ Unites/ Units	Norm/ Methodes d'essai/ Test method	Wert/ Valeurs/ Values
<b>Allgemein/Généralités/General</b>			
Dichte/ <i>Densité/Density</i>	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,05
Schmelzindex (230 °C/2,16 kg) / <i>Indice de fluidité / Fluidity index</i>	g/10 Min	ISO 1133	14
<b>Mechanisch/Mécanique/Mechanical</b>			
Streckspannung/ <i>Résistance en traction au seuil/Tensile strength at yield</i> (50 mm/min)	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527	34
Zug-E-Modul/ <i>Module d'élasticité/Tensile modulus</i> (1mm/min)	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527	3000
CHARPY-Schlagzähigkeit bei (23 °C) <i>CHARPY Résistance au choc (non entaillé)/</i> <i>CHARPY impact strength (unnotched)</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	45
CHARPY-Kerbschlagzähigkeit bei (23 °C) <i>CHARPY Résistance au choc entaillé/</i> <i>Notched CHARPY impact strength</i>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	3,5
<b>Thermisch/Thermique/Thermal</b>			
Formbeständigkeit, HDT/A <i>Température de déformation sous charge/</i> <i>Heat distortion temperatur</i>	°C	DIN EN ISO 75	68

Ausgabe 08/11

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und den vorliegenden Erfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

### Kundendienst

Bei allen auftretenden Fragen werden Sie von unseren Mitarbeitern beraten und unterstützt.  
 Auf der Grundlage unseres Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9002 garantieren wir eine hohe und gleichbleibende Qualität unseres Produktes.

